

- We export our machines in :**
- Australia
 - Argentina
 - Algeria
 - Brasil
 - Bulgaria
 - Canada
 - Cyprus
 - Chile
 - China
 - Colombia
 - Czech Republic
 - Dubai
 - Ecuador
 - Egypt
 - El Salvador
 - England
 - Germany
 - Greece
 - Guatemala
 - Hungary
 - Honduras
 - India
 - Israel
 - Jordan
 - Malaysia
 - Marocco
 - México
 - Peru
 - Poland
 - Portugal
 - Kenya
 - Korea
 - Romania
 - Russia
 - Serbia
 - Syria
 - Slovenia
 - South Africa
 - Sultanate of Oman
 - Spain
 - Sri Lanka
 - Tunisia
 - Turkey
 - USA
 - Venezuela



Technical components utilized		
PC - PLC and electronics	SIEMENS	made in Germany
Brushless motors and drivers	SIEMENS	made in Germany
Electric components	SIEMENS	made in Germany
Electric brakemotors	MGM	made in Italy
Electric motors	CME	made in Italy
Pneumatics valves	SMC	made in Japan
Pneumatics	CAMOZZI	made in Italy
Bearing elements	SKF	made in Germany
Linear actuators	ROLLON	made in Italy
Coaxial gear reducers	WITTENSTEIN	made in Germany



GIORI s.r.l. - Via Francesca 2942 A / B - 51036 - Larciano - Pistoia - Italy
 www.giori.it - info@giori.it



FULLY AUTOMATIC LOOP END MOP MACHINE



Máquina automática Kentucky Loop, la máquina se suministra con:

- 1 Unidad con brazo giratorio para la distribución de hilos de algodón de almacén externo con bobinas monohilo.
- 1 Unidad de transporte de cadena para el desplazamiento transversal automático de los alambres.
- 2 Unidad de carga, automática de las bandas laterales, alimentadas automáticamente desde la bobina.
- 2 Unidades de desenrollado automático de las bobinas portadoras de la cinta.
- 2 Máquinas de coser modelo con 1 o 2 agujas (opcional) para coser las bandas laterales con punto cadeneta.
- 2 Unidad de corte para separar las madejas de alambre tensado que componen el producto.
- 1 Unidad de control de rotura de hilo de coser (opcional).
- 1 Fileta especial para bobinas de hilo de algodón (opcional).

Principales características:

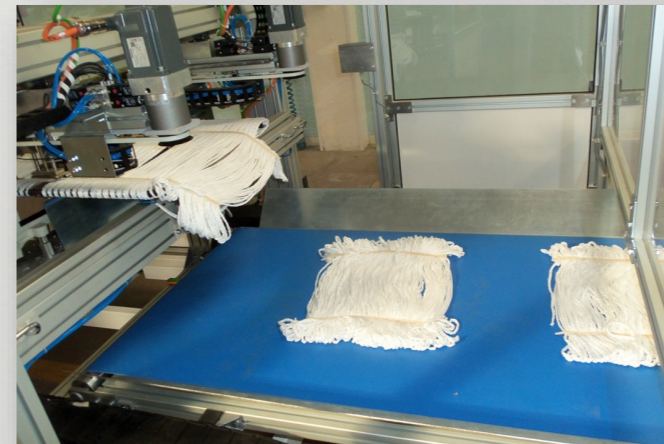
- Máquina controlada por una unidad PLC Siemens
- Pantalla táctil a color Siemens (fabricada en Alemania) para el uso de la máquina y para configurar las variables del ciclo.
- Alto nivel de calidad del producto.
- Componentes eléctricos y electrónicos de Siemens (fabricados en Alemania).
- Componentes neumáticos SMC (fabricado en Japón) y Camozzi (fabricado en Italia)
- Protecciones para garantizar un funcionamiento seguro según normativa CE vigente.

Características técnicas:

- Potencia eléctrica absorbida: 3 Kw
- Presión de aire comprimido (seco y filtrado): 7 bar (100PSI)
- Caudal de aire comprimido: menos de 100NI/min (~ 0,5 pies cúbicos por segundo a 7 bar)
- Capacidad de producción hasta de 6-7 mo p minuto.

Descripción del ciclo de trabajo de la máquina:

Un brazo giratorio movido por un motor sin escobillas distribuye los hilos de algodón en dos unidades equipadas con cadenas para el avance de los hilos, las unidades son ajustables en ancho para variar la longitud de la mopa. Durante el avance de los hilos de algodón en las unidades con cadenas, dos máquinas de coser con punto de cadena cosen automáticamente los dos extremos colocando una cinta de tela en ambos lados. La máquina permite variar el paso entre una mopa y otra para obtener distintos anchos de mopa. La máquina puede equiparse con un sistema de corte automático (opcional) para la separación a lo ancho de las mopas. La descarga de la fregona es automática. Es posible equipar la máquina con una unidad de agarre móvil para la transferencia y el posicionamiento automáticos de las mopas del Cyclon Loop al Kentucky4 Loop. El doblado de los extremos de las bandas laterales cortadas y la posterior fijación de las cadenas cortadas se realiza manualmente con una máquina (opcional) independiente de la Cyclon Loop.



Máquina automática Kentucky Loop, a máquina fornecida com:

- 1 Unidade com braço giratório para distribuição de fios de algodão do armazém externo com bobinas de um fio.
- 1 Unidade de transporte de corrente para o deslocamento transversal automático dos fios.
- 2 Unidade de carregamento, automática das faixas laterais, alimentada automaticamente a partir do carretel.
- 2 Unidades de desenrolamento automático das bobinas que transportam a fita.
- 2 Máquinas de costura modelo com 1 ou 2 agulhas (opcional) para costurar as faixas laterais com ponto corrente.
- 2 Unidade de corte para separar as meadas de arame esticado que compõem o produto.
- 1 Unidade de controle de quebra de linha de costura (opcional).
- 1 Estrutura especial para bobinas de fios de algodão (opcional).

Principais características:

- Máquina controlada por uma unidade PLC Siemens
- Ecrã táctil a cores Siemens (fabricado na Alemanha) para utilização da máquina e para definir as variáveis do ciclo.
- Alto nível de qualidade do produto.
- Componentes elétricos e eletrônicos Siemens (fabricados na Alemanha).
- Componentes pneumáticos SMC (fabricado no Japão) e Camozzi (fabricado na Itália)
- Proteções para garantir a operação de segurança de acordo com os regulamentos atuais da CE.

Características técnicas:

- Potência elétrica absorvida: 3 Kw
- Pressão de ar comprimido (seco e filtrado): 7 bar (100PSI)
- Fluxo de ar comprimido: menos de 100NI/min (~ 0,5 pés cúbicos por segundo a 7 bar)
- Capacidade de produção até 6-7 esfregões por minuto.

Descrição do ciclo de trabalho da máquina:

Um braço giratório movido por um motor brushless distribui os fios de algodão em duas unidades equipadas com correntes para o avanço dos fios, as unidades são reguláveis em largura para variar o comprimento do esfregão. Durante o avanço dos fios de algodão nas unidades com correntes, duas máquinas de costura com ponto corrente costuram automaticamente as duas pontas colocando uma fita de pano em ambos os lados. A máquina permite variar o passo entre uma esfregona e outra para obter diferentes larguras das esfregonas. A máquina pode ser equipada com um sistema de corte automático (opcional) para a separação em largura das mopas. A descarga da esfregona é automática. É possível equipar a máquina com uma unidade de garra móvel para a transferência automática e posicionamento dos esfregões do Cyclon Loop para o Kentucky4 Loop. A dobra das extremidades das bandas laterais cortadas e a posterior fixação das correntes cortadas é feita manualmente com uma máquina (opcional) separada do Cyclon Loop.